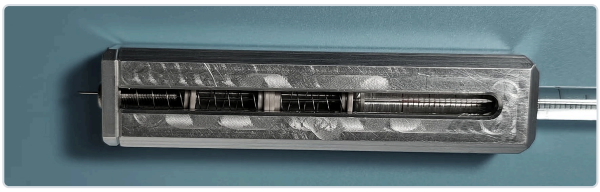
气相色谱 · 手动进样

进样针
辅助进样器

SYRINGE GUIDE FOR MANUAL INJECTION



辅助器本体 · 已装入 10 µL 进样针　　铝合金 / PEEK / 不锈钢

10 µL 进样针的针梗外径只有 0.6–0.7 mm，扎偏一点就弯了。
把针装进握柄里，手不再捏针筒，而是握着一支稳、直、有支点的工具去穿刺。

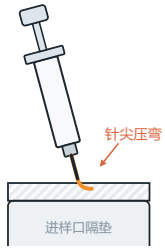
10 µL	PEEK	不锈钢	铝合金
适配微量进样针	与针体接触的衬套	与针体接触的导向件	主体 · 单手可握

01 针是怎么弯的　WHY NEEDLES BEND

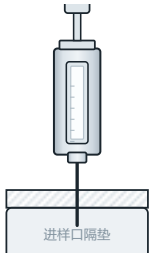
P1 手离针尖太远
徒手捏住针筒，指尖到针尖有十几厘米，进样口在视线下方，对没对正全靠猜。

P2 侧向力一点就够
针梗只有 0.6–0.7 mm，隔垫阻力一大，手腕的轻微侧向分力就把针尖压弯，弯过的针基本报废。

P3 弯了还不知道
针弯、进样量不准、峰面积飘，往往要等谱图不对才发现，样品和标曲一起重做。



✗ **徒手**
侧向分力直接作用在针梗，针尖被压弯。



✓ **用辅助器**
针体被约束，力沿针轴，垂直进入。

02 四个设计要点　DESIGN

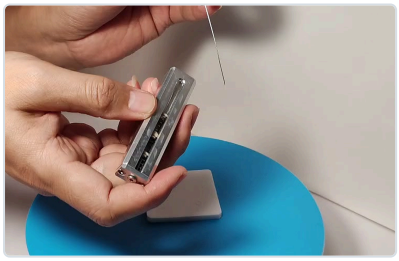
稳
加长握持段
手指远离针尖，握在工具上，手抖被外壳吃掉。

直
导向槽约束
针体与进样口轴线一致，不靠手感找垂直。

力
力沿轴向
隔垫再紧也顺着针轴压，不打滑、不侧推。

净
PEEK + 不锈钢
接触针体处无塑料件、无胶，不引入污染。

03 四步装针，即装即用　HOW TO USE



STEP 01　针尖朝前放入导向槽　　10 µL 进样针

STEP 01 装针
捏住针筒，针尖朝前，从工具开口放入导向槽。

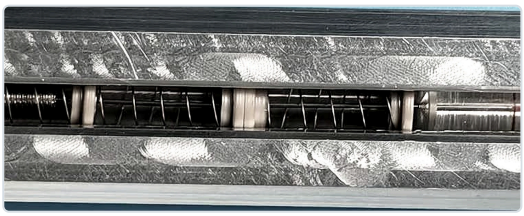
STEP 02 到位
推入到底，针筒刻度对准侧面观察窗。

STEP 03 对准
握持工具，垂直对准进样口，平稳下压穿刺隔垫。

STEP 04 进样
推杆进样，完成后垂直拔出，取下进样针。

04 规格与材质　SPECIFICATION

适配进样针	**10 µL 微量进样针**（其他规格请咨询）
夹持结构	**内置弹簧 + PEEK 衬套** 定位
接触材质	**PEEK、不锈钢**（与针体接触部位）
主体	**铝合金**
观察窗	**长条可视窗** 可读针筒刻度



开口视窗 · 弹簧与 PEEK 衬套

请注意
本工具**仅起辅助作用**，不能替代规范操作。用力过猛、方向偏斜、进样口未对正，或针头本身已有损伤时，**仍可能发生弯针、断针**，本品不对针头的完好作任何保证。请配合规范手法与完好针具使用。

适用场景 气相色谱手动进样 / 隔垫穿刺 / 微量样品进样 / 新人培训与教学演示

使用提示 装针后先空推两次，确认推杆顺畅、针尖不碰壁。
保养 可用乙醇擦拭后自然晾干；避免跌落，勿用尖锐工具刮擦接触面。

合智汇浦 FLOWINGWISDOM
电话 ..... 邮箱 .....